

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 53632

Zákazník# Česká obchodní inspekce
Štěpánská 15, 120 00 Praha 2

Objednávka Číslo zakázky 5280

Číslo vzorku, produkt# 53632 LPG pro pohon

Specifikace vzorku# 216/21/20/V

Množství, typ vzorkovnice 1 litr

Datum odběru 30.09.2020

Místo odběru vzorku

Vzorek odebral Odebráno pracovníkem SGS

Odběr v rozsahu akreditace-postup SOP 98 (ČSN EN ISO 4257) - LPG; CNG

Zkoušky zadal Inspekční orgán

Datum přijetí vzorku 30.09.2020

Datum schválení protokolu 02.10.2020

Protokol vystavil Pavel Jiřík

Datum vystavení: 02.10.2020

Schválil: Pavel Jiřík

manažer kvality



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku v dodaném stavu, pokud není uvedeno jinak. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o preciznosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367, ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2. Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý. Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků. Informace označené symbolem „#“ jsou poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nese odpovědnost.

Zkušební protokol č. 53632

Kód	Název zkoušky, parametry	Jednotka	Výsledek	Datum	Zkušební postup
11	Síra	mg/kg	4,7	01.10.2020	SOP 101 (ČSN EN 17178)
11	Okтанové číslo motorovou metodou LPG		90,6	01.10.2020	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
11	Korozivní působení na měď 1 hod/40 °C LPG			01.10.2020	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
	Korozivní působení na měď 1hod./40°C LPG	stupeň	třída1		
11	Uhlovodíkové složení LPG			01.10.2020	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	42,9		
	propen	% m/m	0,3		
	butan + C5	% m/m	16,6		
	isobutan	% m/m	17,6		
	buteny	% m/m	22,4		
	dieny	% m/m	0,1		
11	Sirovodík kvalitativně		negativní	01.10.2020	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	26	02.10.2020	SOP 119 (ČSN EN 15471)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1...= zkouška v rozsahu akreditace; 2...= zkouška mimo rozsah akreditace. Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laboratoř Kolln, Ovčárecká 314, Kolln 5; ...3=mobilní laboratoř, U Trati 42, Praha 10; ...1*=mimo stálé prostory laboratoře; ...9=externí subdodavatel
 (f) – zkušební postup změněn v rámci flexibilního rozsahu akreditace

Poznámka	
----------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 101 (ČSN EN 17178)	Analyzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 3 % hodnoty výsledku.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Výpočetem z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 0,8 % m/m.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota stanovení je 15 % hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla stanovena v souladu s dokumentem EA-4/16.

SGS Czech Republic, s.r.o.

Divize paliv a maziv

U Trati 42, 100 00 Praha 10

Inspekční orgán typu A akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pod č. 4015

Laboratorní zkoušky a vyhodnocení jejich výsledků

Zákazník:	Česká obchodní inspekce, Praha 2 Štěpánská 15	Číslo zakázky:	5280
Vzorek číslo:	53632	Způsob a datum odběru vzorku:	Pracovník SGS Czech Republic, s.r.o. podle SOP 98, 30.09.2020
Předmět inspekce:	LPG pro pohon	Zabezpečení vzorku:	Vzorek zapečetěn
Specifikace:	216/21/20V		

Ukazatel jakosti	Jednotka	Zkušební metoda	Zjištěná hodnota AZL 1152.1 vzorek č. 53632	Hodnota specifikace při zahrnutí nejistoty měření dle ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2 min. max.	Výsledek hodnocení
Koroze na mědi 1 h/40 °C	stupeň	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	TRIDA1	TRIDA1	Vyhovuje
OC MM LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	90,6	89,0	Vyhovuje
Sira	mg/kg	SOP 101 (ČSN EN 17178)	4,7	31,1	Vyhovuje
Sirovodík (kvalitativně)		SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	NEGATIVNI	NEGATIVNI	Vyhovuje
Uhlovodíkové složení LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)			
- methan	% m/m		<0,1		Nehodnocen
- propan + C2	% m/m		42,9		Nehodnocen
- propen	% m/m		0,3		Nehodnocen
- butan + C5	% m/m		16,6		Nehodnocen
- isobutan	% m/m		17,6		Nehodnocen
- buteny	% m/m		22,4		Nehodnocen
- dieny	% m/m		0,1	1,6	Vyhovuje
Zbytek po odpaření	mg/kg	SOP 119 (ČSN EN 15471)	26	74	Vyhovuje

Výsledek hodnocení: Ve zkoušených ukazatelích VYHOVUJE limitním hodnotám ČSN EN 589:2019

Laboratorní zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1.

- Vzorek odebral pracovník laboratoře SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1, podle SOP 98 - Odběr vzorků plynných a zkapalněných paliv

Inspekční činnost (vyhodnocení výsledků) provedena podle SIP 4.1 v souladu s ČSN EN ISO/IEC 17020:2012.



Datum ukončení inspekce a vydání zprávy: 02.10.2020

Inspekční činnost provedl: Hana Kramolišová *KL*

Inspekční zprávu schválil: Bc. Jan Špinka, vedoucí inspekčního orgánu

