

SGS Czech Republic, s.r.o.
Divize paliv a maziv
U Trati 42, 100 00 Praha 10
Inspekční orgán typu A akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pod č. 4015

Laboratorní zkoušky a vyhodnocení jejich výsledků	
Zákazník:	Ceská obchodní inspekce, Praha 2 Štěpánská 15
Vzorek číslo:	51388
Předmět inspekce:	LPG pro pohon
Specifikace:	161/30/20/V
Číslo zakázky:	5280
Způsob a datum odběru vzorku:	Pracovník SGS Czech Republic, s.r.o. podle SOP 98, 21.07.2020
Zabezpečení vzorku:	Vzorek zapečetěn

LPG pro pohon ČSN EN 589:2019	Ukazatel jakosti	Jednotka	Zkušební metoda	Zjištěná hodnota AZL 1152.1 vzorek č. 51388	Hodnota specifikace při zahrnutí nejistoty měření dle ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2 min. max.	Výsledek hodnocení
	Koroze na mědi 1 h/40 °C	stupeň	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	TRÍDA1	TRÍDA1	Vyhovuje
	OC MM LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	94,1	89,0	Vyhovuje
	Síra	mg/kg	SOP 101 (ČSN EN 17178)	8,4	31,1	Vyhovuje
	Sirovodík (kvalitativně)		SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	NEGATIVNI	NEGATIVNI	Vyhovuje
	Uhlovodíkové složení LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)			
	- methan	% m/m		<0,1		Nehodnocen
	- propan + C2	% m/m		56,0		Nehodnocen
	- propan	% m/m		0,2		Nehodnocen
	- butan + C5	% m/m		26,9		Nehodnocen
	- isobutan	% m/m		16,5		Nehodnocen
	- buteny	% m/m		0,4		Nehodnocen
	- dieny	% m/m		<0,1	1,6	Nehodnocen
	Zbytek po odpaření	mg/kg	SOP 119 (ČSN EN 15471)	<20	74	Vyhovuje

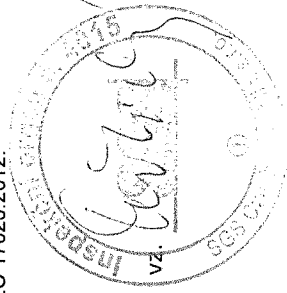
Výsledek hodnocení: Ve zkoušených ukazatelích VYHOVUJE limitním hodnotám ČSN EN 589:2019

Laboratorní zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1.
 • Vzorek odebral pracovník laboratoře SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1, podle SOP 98 - Odběr vzorků plynných a zkapačných paliv
 Inspekční činnost (vyhodnocení výsledků) provedena podle SIP 4.1 v souladu s ČSN EN ISO/IEC 17020:2012

Datum ukončení inspekce a vydání zprávy: 23.07.2020

Inspekční činnost provedl: Kateřina Libalová

Inspekční zprávu schválil: Bc. Jan Špinko, vedoucí inspekčního orgánu



Zkušební laboratoř č. 1152.1 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 51388

Zákazník#	Česká obchodní inspekce		
	Štěpánská 15, 120 00 Praha 2		
Objednávka		Číslo zakázky	5280
Číslo vzorku, produkt#	51388	LPG pro pohon	
Specifikace vzorku#	161/30/20/V		
Množství, typ vzorkovnice	1,6 litr		
Datum odběru	21.07.2020		
Místo odběru vzorku			
Vzorek odebral	Odebráno pracovníkem SGS		
Odběr v rozsahu akreditace-postup	SOP 98 (ČSN EN ISO 4257) - LPG; CNG		
Zkoušky zadal	Inspekční orgán		
Datum přijetí vzorku	21.07.2020		
Datum schválení protokolu	23.07.2020		
Protokol vystavil	Luboš Chládek		
Datum vystavení: 23.07.2020	Schválil:	Luboš Chládek	

specialista na klasické metody



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku v dodaném stavu, pokud není uvedeno jinak. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o preciznosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367, ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2. Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý. Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků. Informace označené symbolem „#“ jsou poskytnuty zákazníkům a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nenesे odpovědnost.

Zkušební protokol č. 51388

Kód	Název zkoušky, parametry	Jednotka	Výsledek	Datum	Zkušební postup
11	Síra	mg/kg	8,4	23.07.2020	SOP 101 (ČSN EN 17178)
11	Oktanové číslo motorovou metodou LPG		94,1	22.07.2020	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
11	Korozivní působení na měď 1 hod/40 °C LPG			22.07.2020	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
	Korozivní působení na měď 1hod./40°C LPG	stupeň	třída1		
11	Uhlovodíkové složení LPG			22.07.2020	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	56,0		
	propen	% m/m	0,2		
	butan + C5	% m/m	26,9		
	isobutan	% m/m	16,5		
	buteny	% m/m	0,4		
	dieny	% m/m	<0,1		
11	Sírovodík kvalitativně		negativní	22.07.2020	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	<20	23.07.2020	SOP 119 (ČSN EN 15471)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1...= zkouška v rozsahu akreditace; 2...= zkouška mimo rozsah akreditace. Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laboratoř Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...3=mobilní laboratoř, U Trati 42, Praha 10; ...1*=mimo stálé prostory laboratoře; ...9=externí subdodavatel
(f) – zkušební postup změněn v rámci flexibilního rozsahu akreditace

Poznámka	
----------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 101 (ČSN EN 17178)	Analyzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 3 % hodnoty výsledku.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Výpočtem z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 0,8 % m/m.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota stanovení je 15 % hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla stanovena v souladu s dokumentem EA-4/16.
