

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 51149

Zákazník#	Česká obchodní inspekce Štěpánská 15, 120 00 Praha 2		
Objednávka		Číslo zakázky	5280
Číslo vzorku, produkt#	51149	LPG pro pohon	
Specifikace vzorku#	72/31/20/V		
Množství, typ vzorkovnice	1 litr		
Datum odběru	15.07.2020		
Místo odběru vzorku			
Vzorek odebral	Odebráno pracovníkem SGS		
Odběr v rozsahu akreditace- postup	SOP 98 (ČSN EN ISO 4257) - LPG; CNG		
Zkoušky zadal	Inspekční orgán		
Datum přijetí vzorku	16.07.2020		
Datum schválení protokolu	17.07.2020		
Protokol vystavil	Pavel Jiřík		
Datum vystavení: 17.07.2020	Schválil:	Pavel Jiřík manažer kvality	



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku v dodaném stavu, pokud není uvedeno jinak. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o preciznosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367, ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2. Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a juridických záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý. Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků. Informace označené symbolem „#“ jsou poskytnuty zákazníkům a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nenese odpovědnost.

Zkušební protokol č. 51149

Kód	Název zkoušky, parametry	Jednotka	Výsledek	Datum	Zkušební postup
11	Síra	mg/kg	12,2	16.07.2020	SOP 101 (ČSN EN 17178)
11	Oktanové číslo motorovou metodou LPG		93,2	16.07.2020	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
11	Korozivní působení na měď 1 hod./40 °C LPG			17.07.2020	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
	Korozivní působení na měď 1hod./40°C LPG	stupeň	třída1		
11	Uhlovodíkové složení LPG			16.07.2020	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	45,8		
	propen	% m/m	0,2		
	butan + C5	% m/m	39,4		
	isobutan	% m/m	13,5		
	buteny	% m/m	1,2		
	dieny	% m/m	<0,1		
11	Sirovodík kvalitativně		negativní	16.07.2020	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	26	17.07.2020	SOP 119 (ČSN EN 15471)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1...= zkouška v rozsahu akreditace; 2...= zkouška mimo rozsah akreditace. Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laboratoř Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...3=mobilní laboratoř, U Trati 42, Praha 10; ...1*=mimo stálé prostory laboratoře; ...9=externí subdodavatel
(f) – zkušební postup změněn v rámci flexibilního rozsahu akreditace

Poznámka	
----------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 101 (ČSN EN 17178)	Analyzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 3 % hodnoty výsledku.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Výpočet z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 0,8 % m/m.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota stanovení je 15 % hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla stanovena v souladu s dokumentem EA-4/16.
