

Zkušební laboratoř č. 1152.1 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 48637

Zákazník# Česká obchodní inspekce
Štěpánská 15, 120 00 Praha 2

Objednávka

Číslo zakázky

5280

Číslo vzorku, produkt#

48637

LPG pro pohon

Specifikace vzorku#

77/27/20/V

Množství, typ vzorkovnice

Datum odběru

12.05.2020

Místo odběru vzorku

Vzorek odebral

Odebráno pracovníkem SGS

**Odběr v rozsahu akreditace-
postup**

SOP 98 (ČSN EN ISO 4257) - LPG; CNG

Zkoušky zadal

Inspekční orgán

Datum přijetí vzorku

13.05.2020

Datum schválení protokolu

14.05.2020

Protokol vystavil

Luboš Chládek

Datum vystavení: 14.05.2020

Schválil:

Luboš Chládek

specialista na klasické metody
Česká republika, s. r. o.



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku v dodaném stavu, pokud není uvedeno jinak. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o přesnosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367, ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2. Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý. Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlěn pod tabulkou výsledků. Informace označené symbolem „#“ jsou poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nenese odpovědnost.

SGS Czech Republic, s.r.o.

Divize paliv a maziv, Zkušební laboratoř, U Trať 42, 100 00 Praha 10, Česká republika
fakturační adresa: K Hájům 1233/2, 155 00 Praha 5, Česká republika
IČ: 48589241, zapsána v OR MS Praha, odd. C, vl. 18205, dne 8.3.1993
t +420 274 021 310 e sgs.czech@sgs.com www.sgsgroup.cz

Zkušební protokol č. 48637

Kód	Název zkoušky, parametry	Jednotka	Výsledek	Datum	Zkušební postup
11	Síra	mg/kg	11,7	13.05.2020	SOP 101 (ČSN EN 17178)
11	Oktanové číslo motorovou metodou LPG		94,0	13.05.2020	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
11	Korozivní působení na měď 1 hod/40 °C LPG			14.05.2020	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
	Korozivní působení na měď 1hod./40°C LPG	stupeň	třída1		
11	Uhlovodíkové složení LPG			13.05.2020	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	61,8		
	propen	% m/m	0,1		
	butan + C5	% m/m	7,3		
	isobutan	% m/m	23,1		
	buteny	% m/m	7,5		
	dieny	% m/m	<0,1		
11	Sírovodík kvalitativně		negativní	13.05.2020	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	<20	14.05.2020	SOP 119 (ČSN EN 15471)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1...= zkouška v rozsahu akreditace; 2...= zkouška mimo rozsah akreditace. Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laboratoř Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...3=mobilní laboratoř, U Trati 42, Praha 10; ...1*=mimo stálé prostory laboratoře; ...9=externí subdodavatel
(f) – zkušební postup změněn v rámci flexibilního rozsahu akreditace

Poznámka	
----------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 101 (ČSN EN 17178)	Zkušební metoda zavedená v rámci FRA (dle MPA 00-09-15), zkouška č. 700 dle POA. Analyzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 3 % hodnoty výsledku.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Výpočetem z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 0,8 % m/m.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota stanovení je 15 % hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla stanovena v souladu s dokumentem EA-4/16.

SGS Czech Republic, s.r.o.
Divize paliv a maziv
U Trati 42, 100 00 Praha 10

Inspokční zpráva č. 812/2020

Inspekční orgán typu A akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pod č. 4015

Laboratorní zkoušky a vyhodnocení jejich výsledků

Zákazník:	Ceská obchodní inspekce, Praha 2 Štěpánská 15	Číslo zakázky:	5280
Vzorek číslo:	48637	Způsob a datum odběru vzorku:	Pracovník SGS Czech Republic, s.r.o. podle SOP 98, 12.05.2020
Předmět inspekce:	LPG pro pohon	Zabezpečení vzorku:	Vzorek zapečetěn
Specifikace:	77/27/20/V		

Ukazatel jakosti	Jednotka	Zkušební metoda	Zjištěná hodnota AZL 1152.1 vzorek č. 48637	Hodnota specifikace při zahrnutí nejistoty měření dle ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2 min. max.	Výsledek hodnocení
LPG pro pohon ČSN EN 589:2019					
Koroze na mědi 1 h/40 °C	stupeň	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	TRIDA1	TRIDA1	Vyhovuje
OC MM LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	94,0	89,0	Vyhovuje
Síra	mg/kg	SOP 101 (ČSN EN 17178)	11,7	31,1	Vyhovuje
Sírovodík (kvalitativně)		SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	NEGATIVNI	NEGATIVNI	Vyhovuje
Uhlovodíkové složení LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)			
- methan	% m/m		<0,1		Nehodnocen
- propan + C2	% m/m		61,8		Nehodnocen
- propan	% m/m		0,1		Nehodnocen
- butan + C5	% m/m		7,3		Nehodnocen
- isobutan	% m/m		23,1		Nehodnocen
- buteny	% m/m		7,5		Nehodnocen
- dieny	% m/m		<0,1	1,6	Nehodnocen
Zbytek po odpaření	mg/kg	SOP 119 (ČSN EN 15471)	<20	74	Vyhovuje

Výsledek hodnocení: Ve zkoušených ukazatelích VYHOVUJE limitním hodnotám ČSN EN 589:2019

Laboratorní zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1.
Vzorek odebral pracovník laboratoře SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1, podle SOP 98 - Odběr vzorků plyných a zkapalněných paliv.
Inspekční činnost (vyhodnocení výsledků) provedena podle SIP 4.1 v souladu s ČSN EN ISO/IEC 17020:2012.

Datum ukončení inspekce a vydání zprávy: 14.05.2020

Inspekční činnost provedl: Kateřina Líbalová

Inspekční zprávu schválil: Bc. Jan Špinka, vedoucí inspekčního orgánu

