



SGS Czech Republic, s.r.o.

Divize paliv a maziv

U Trati 42, 100 00 Praha 10

Inspekční orgán typu A akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pod č. 4015

Inspekční zpráva č. 1125/2019

Laboratorní zkoušky a vyhodnocení jejich výsledků	
Zákazník:	Česká obchodní inspekce ČR, Praha 2 Štěpánská 15
Vzorek číslo:	33290
Předmět inspekce:	LPG pro pohon
Specifikace:	11/122/19/V
5280	
Pracovník SGS Czech Republic, s.r.o. podle SOP 98, 29.04.2019	
Vzorek zapečetěn	

LPG pro pohon ČSN EN 589 +A1 (2012)	Ukazatel jakosti	Jednotka	Zkušební metoda	Zjištěná hodnota AZL 1152.1 vzorek č. 33290	Hodnota specifikace při zahrnutí nejistoty měření dle ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2 min. max.	Výsledek hodnocení
	Koroze na mědi 1 h/40 °C	stupeň	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	TRIDA1	TRIDA1	Vyhovuje
	OČ MM LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	92,6	89,0	Vyhovuje
	Síra	mg/kg	SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG)	6,1	71	Vyhovuje
	Sírovodík (kvalitativně)		SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	NEGATIVNÍ	NEGATIVNÍ	Vyhovuje
	Uhlovodíkové složení LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)			
	- methan	% m/m		<0,1		Nehodnocen
	- propan + C2	% m/m		49,9		Nehodnocen
	- propen	% m/m		0,5		Nehodnocen
	- butan + C5	% m/m		26,1		Nehodnocen
	- isobutan	% m/m		14,9		Nehodnocen
	- buteny	% m/m		8,5		Nehodnocen
	- dieny	%mol/mol		0,1	1,6	Vyhovuje
	Zbytek po odpaření	mg/kg	SOP 119 (ČSN EN 15471)	27	74	Vyhovuje

Výsledek hodnocení: Ve zkoušených ukazatelích VYHOVUJE limitním hodnotám ČSN EN 589 +A1 (2012)

Laboratorní zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1.
• Vzorek odebral pracovník laboratoře SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1, podle SOP 98 - Odběr vzorků plyných a zkapalňených paliv
Inspekční činnost (vyhodnocení výsledků) provedena podle SIP 4.1 v souladu s ČSN EN ISO/IEC 17020:2012.



Datum ukončení inspekce a vydání zprávy: 30.04.2019

Inspekční činnost provedl: Hana Kramolišová

Inspekční zprávu schválil: Bc. Jan Špinka, vedoucí inspekčního orgánu



Zkušební laborator č. 1152.1 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 33290

Zákazník
Česká obchodní inspekce ČR
Štěpánská 15, 120 00 Praha 2

Objednávka
Číslo zakázky 5280

Číslo vzorku, produkt
33290 LPG pro pohon

Specifikace vzorku
111/22/19N

Množství, typ vzorkovnice

Datum odběru
29.04.2019

Místo odběru vzorku

Vzorek odebral
Odebráno pracovníkem SGS

Akreditovaný odběr - postup
SOP 98 (ČSN EN ISO 4257) - LPG, CNG

Zkoušky zadal
Inspekční orgán

Datum přijetí vzorku
29.04.2019

Datum schválení protokolu
30.04.2019

Protokol vystavil
Luboš Chládek

Datum vystavení: 30.04.2019

Schválil:

Luboš Chládek



specialista na klasické metody

Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku v dodaném stavu, pokud není uvedeno jinak. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uveřejněných zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o přesnosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoliv specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k poslednímu reviznímu norem ASTM D-3244, IP 367 a ISO 4259 (ČSN EN ISO 4259). Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se všeoobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odkodování a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoru reprodukován jinak než celý.

SGS Czech Republic, s.r.o.

Divize paliv a maziv, U Trati 42, 100 00 Praha 10 – Strašnice, Česká republika
fakturační adresa: K Háju 1233/2, 155 00 Praha 5, Česká republika
IČ: 48589241, zapsána v OR MS Praha, odd. C, vl. 18205, dne 8.3.1993
t +420 274 021 310 f +420 274 817 287 e sgs_czech@sgs.com www.cz.sgs.com

Zkušební protokol č. 33290

Kód	Název zkoušky, parametry	Jednotka	Výsledek	Datum	Zkušební postup
11	Síra	mg/kg	6,1	30.04.2019	SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG)
11	Okтанové číslo motorovou metodou LPG		92,6	30.04.2019	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
11	Korozivní působení na měď 1 hod/40 °C LPG			30.04.2019	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
	Korozivní působení na měď 1 hod./40°C LPG	stupeň	třída1		
11	Uhlovodíkové složení LPG			30.04.2019	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	49,9		
	propan	% m/m	0,5		
	butan + C5	% m/m	26,1		
	isobutan	% m/m	14,9		
	buteny	% m/m	8,5		
	dieny	%mol/mol	0,1		
11	Sírovodík kvalitativně		negativní	30.04.2019	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	27	30.04.2019	SOP 119 (ČSN EN 15471)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152, 1: 1...=akreditovaná zkouška; 2...=neakreditovaná zkouška
Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laborator Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laborator Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...3=mobilní laborator, U Trati 42, Praha 10; ...9=externí subdodavatel

Poznámka	
----------	--

Komentář	SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG) Analyzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota stanovení je ±10% hodnoty výsledku.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Výpočtem z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota stanovení je ±0,5% V/V.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota ±15 % hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření k=2, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla stanovena v souladu s dokumentem EA-4/02.