

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 31817

Zákazník Česká obchodní inspekce ČR
Štěpánská 15, 120 00 Praha 2

Objednávka Číslo zakázky 5280

Číslo vzorku, produkt 31817 LPG pro pohon

Specifikace vzorku 43/40/19/V

Množství, typ vzorkovnice

Datum odběru 06.03.2019

Místo odběru vzorku

Vzorek odebral Odebráno pracovníkem SGS

Akreditovaný odběr - postup SOP 98 (ČSN EN ISO 4257) - LPG; CNG

Zkoušky zadal Inspekční orgán

Datum přijetí vzorku 06.03.2019

Datum schválení protokolu 08.03.2019

Protokol vystavil Luboš Chládek

Datum vystavení: 08.03.2019

Schválil:

Luboš Chládek

specialista na klasické metody



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku v dodaném stavu, pokud není uvedeno jinak. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o přesnosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367 a ISO 4259 (ČSN EN ISO 4259). Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý. Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků.

SGS Czech Republic, s.r.o.

Divize paliv a maziv, U Trati 42, 100 00 Praha 10 – Strašnice, Česká republika
fakturační adresa: K Hájům 1233/2, 155 00 Praha 5, Česká republika
IČ: 48589241, zapsána v OR MS Praha, odd. C, vl. 18205, dne 8.3.1993
t +420 274 021 310 f +420 274 817 287 e sgs_czech@sgs.com www.cz.sgs.com

Zkušební protokol č. 31817

Kód	Název zkoušky, parametry	Jednotka	Výsledek	Datum	Zkušební postup
11	Síra	mg/kg	21	07.03.2019	SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG)
11	Oktanové číslo motorovou metodou LPG		94,2	07.03.2019	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
11	Korozivní působení na měď 1 hod./40 °C LPG			07.03.2019	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
	Korozivní působení na měď 1hod./40°C LPG	stupeň	třída1		
11	Uhlovodíkové složení LPG			07.03.2019	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	60,5		
	propen	% m/m	0,2		
	butan + C5	% m/m	20,7		
	isobutan	% m/m	16,9		
	buteny	% m/m	1,7		
	dieny	%mol/mol	<0,1		
11	Sírovodík kvalitativně		negativní	07.03.2019	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	<20	08.03.2019	SOP 119 (ČSN EN 15471)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1...=akreditovaná zkouška; 2...=neakreditovaná zkouška
Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laboratoř Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...3=mobilní laboratoř, U Trati 42, Praha 10; ...9=externí subdodavatel

Poznámka	
----------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG)	Analýzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je $\pm 10\%$ hodnoty výsledku.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Výpočet z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je $\pm 0,5\%$ V/V.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota $\pm 15\%$ hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla stanovena v souladu s dokumentem EA-4/02.



SGS Czech Republic, s.r.o.

Divize paliv a maziv

U Trati 42, 100 00 Praha 10

Inspekční orgán typu A akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pod č. 4015

Inspekční zpráva č. 589/2019

Laboratorní zkoušky a vyhodnocení jejich výsledků

Zákazník:	Česká obchodní inspekce ČR, Praha 2 Štěpánská 15	Číslo zakázky:	5280
Vzorek číslo:	31817	Způsob a datum odběru vzorku:	Pracovník SGS Czech Republic, s.r.o. podle SOP 98, 06.03.2019
Předmět inspekce:	LPG pro pohon	Zabezpečení vzorku:	Vzorek zapečetěn
Specifikace:	43/40/19/V		

LPG pro pohon ČSN EN 589 +A1 (2012)	Ukazatel jakosti	Jednotka	Zkušební metoda	Zjištěná hodnota AZL 1152.1 vzorek č. 31817	Hodnota specifikace při zahrnutí nejistoty měření dle ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2 min. max.	Výsledek hodnocení
	Koroze na mědi 1 h/40 °C	stupeň	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	TRIDA1	TRIDA1	Vyhovuje
	OC MM LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	94,2	89,0	Vyhovuje
	Síra	mg/kg	SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG)	21	71	Vyhovuje
	Sirovodík (kvalitativně)		SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	NEGATIVNI	NEGATIVNI	Vyhovuje
	Uhlovodíkové složení LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)			
	- methan	% m/m		<0,1		Nehodnocen
	- propan + C2	% m/m		60,5		Nehodnocen
	- propen	% m/m		0,2		Nehodnocen
	- butan + C5	% m/m		20,7		Nehodnocen
	- isobutan	% m/m		16,9		Nehodnocen
	- buteny	% m/m		1,7		Nehodnocen
	- dieny	%mol/mol		<0,1	1,6	Vyhovuje
	Zbytek po odpaření	mg/kg	SOP 119 (ČSN EN 15471)	<20	74	Vyhovuje

Výsledek hodnocení: Ve zkoušených ukazatelích VYHOVUJE limitním hodnotám ČSN EN 589 +A1 (2012)

Laboratorní zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1.
• Vzorek odebral pracovník laboratoře SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1, podle SOP 98 - Odběr vzorků plynných a zkapalněných paliv
Inspekční činnost (vyhodnocení výsledků) provedena podle SIP 4.1 v souladu s ČSN EN ISO/IEC 17020:2012.

Datum ukončení inspekce a vydání zprávy: 08.03.2019

Inspekční činnost provedl:  Jana Kramolishová

Inspekční zprávu schválil: Bc. Jan Špinka, vedoucí inspekčního orgánu

