



COIOX014R6I3

Česká obchodní inspekce
Inspektorát Olomoucký a Moravskoslezský
Provozní 1, 722 00 Ostrava

HUNSGAS s.r.o.
Do rukou statutárního orgánu
Franzova 125
614 00 Brno

Vaše zn.	SpZn.	Čj.	Vyřizuje	Ostrava
	ČOI 4493/19/4000	ČOI 7066/19/O100	Ing. Juhász	15. 1. 2019

Oznámení o provedené kontrole

V souladu s ust. § 12 odst. 3 zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole (kontrolní řád), v platném znění oznamujeme, že pracovníci České obchodní inspekce, inspektorát Olomoucký a Moravskoslezský, provedli kontrolu a protokol o kontrole zasíláme v příloze tohoto dopisu.

Den doručení tohoto oznámení vč. přílohy považujeme za den doručení protokolu o kontrole kontrolované osobě ve smyslu § 12, odst. 3 zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole (kontrolní řád), v platném znění.

Jako kontrolovaná osoba máte ve smyslu § 13 výše citovaného zákona právo podat proti kontrolnímu zjištění uvedenému v protokolu o kontrole písemné a zdůvodněné námitky a to ve lhůtě do 15-ti dnů ode dne doručení protokolu o kontrole (viz kontrolní zjištění).

Na základě toho, že odebrané vzorky splnily požadavky stanovené jinými právními předpisy, Vám vznikl, ve smyslu ust. § 11 odst. 2 zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole (kontrolní řád) v platném znění, nárok na náhradu ceny odebraných vzorků na **ČS ARMEX, Výškovická, 700 30 Ostrava** v celkové výši **21,96 Kč**.

Pokud jste se nároku na náhradu dle ust. § 11 odst. 2 zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole (dále jen „kontrolní řád“) nevzdali, proplatíme Vám výše vyčíslenou náhradu na základě Vámi vystavené faktury na sídlo Česká obchodní inspekce, ústřední inspektorát, Štěpánská 15, 120 00 Praha 2 (daňového dokladu), kterou zašlete neprodleně na naši adresu Česká obchodní inspekce, Provozní 5491/1, 722 00 Ostrava – Třebovice (žádáme o uvedení splatnosti 21 dnů a č.j. tohoto sdělení).

S pozdravem

Ing. Jakub Juhász
vedoucí kontrolní skupiny

Příloha:
Protokol o kontrole vč. příloh
(celkem 5 stran)

Zkušební laboratoř č. 1152.1 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 30144

Zákazník Česká obchodní inspekce ČR
Štěpánská 15, 120 00 Praha 2

Objednávka Číslo zakázky 5280

Číslo vzorku, produkt 30144 LPG pro pohon

Specifikace vzorku 12/40/19/V

Množství, typ vzorkovnice

Datum odběru 09.01.2019

Místo odběru vzorku

Vzorek odebral Odebráno pracovníkem SGS

Akreditovaný odběr - postup SOP 98 (ČSN EN ISO 4257) - LPG; CNG

Zkoušky zadal Inspekční orgán

Datum přijetí vzorku 09.01.2019

Datum schválení protokolu 11.01.2019

Protokol vystavil Luboš Chládek

Datum vystavení: 11.01.2019

Schválil:

Luboš Chládek
specialista na klasické metody



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku v dodaném stavu, pokud není uvedeno jinak. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o přesnosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367 a ISO 4259 (ČSN EN ISO 4259). Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý.

Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků.

SGS Czech Republic, s.r.o.

Divize paliv a maziv, U Trati 42, 100 00 Praha 10 – Strašnice, Česká republika
fakturační adresa: K Háji 1233/2, 155 00 Praha 5, Česká republika
IČ: 48589241, zapsána v OR MS Praha, odd. C, vl. 18205, dne 8.3.1993
t +420 274 021 310 f +420 274 817 287 e sgs_czech@sgs.com www.cz.sgs.com

Zkušební protokol č. 30144

Kód	Název zkoušky, parametry	Jednotka	Výsledek	Datum	Zkušební postup
11	Síra	mg/kg	11	10.01.2019	SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG)
11	Oktanové číslo motorovou metodou LPG		93,2	10.01.2019	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
11	Korozivní působení na měď 1 hod/40 °C LPG			11.01.2019	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
	Korozivní působení na měď 1hod./40°C LPG	stupeň	třída1		
11	Uhlovodíkové složení LPG			10.01.2019	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	61,9		
	propan	% m/m	1,6		
	butan + C5	% m/m	6,1		
	isobutan	% m/m	19,4		
	buteny	% m/m	11,1		
	dieny	%mol/mol	0,1		
11	Sírovodík kvalitativně		negativní	10.01.2019	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	22	11.01.2019	SOP 119 (ČSN EN 15471)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1...=akreditovaná zkouška; 2...=neakreditovaná zkouška
Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laboratoř Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...3=mobilní laboratoř, U Trati 42, Praha 10; ...9=externí subdodavatel

Poznámka	
----------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG)	Analyzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je $\pm 10\%$ hodnoty výsledku.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Výpočet z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je $\pm 0,5\%$ V/V.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota $\pm 15\%$ hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla stanovena v souladu s dokumentem EA-4/02.

Inspekční zpráva č. 28/2019

Laboratorní zkoušky a vyhodnocení jejích výsledků	
Zákazník:	Česká obchodní inspekce ČR, Praha 2 Štěpánská 15
Vzorek číslo:	30144
Předmět inspekce:	LPG pro pohon
Specifikace:	12/40/19/V
Číslo zakázky: 5280	
Způsob a datum odběru vzorku: Pracovník SGS Czech Republic, s.r.o. podle SOP 98, 09.01.2019	
Zabezpečení vzorku: Vzorek zapečetěn	

LPG pro pohon ČSN EN 589 +A1 (2012)	Ukazatel jakosti	Jednotka	Zkušební metoda	Zjištěná hodnota AZL 1152.1 vzorek č. 30144	Hodnota specifikace při zahrnutí nejistoty měření dle ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2 min. max.	Výsledek hodnocení
	Koroze na mědi 1 h/40 °C	stupeň	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	TRIDA1	TRIDA1	Vyhovuje
	OC MM LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	93,2	89,0	Vyhovuje
	Síra	mg/kg	SOP 101 (ASTM D 6667 - LPG)	11	71	Vyhovuje
	Sírovodík (kvalitativně)		SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	NEGATIVNÍ	NEGATIVNÍ	Vyhovuje
	Uhlovodíkové složení LPG		SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)			
	- methan	% m/m		<0,1		Nehodnocen
	- propan + C2	% m/m		61,9		Nehodnocen
	- propen	% m/m		1,6		Nehodnocen
	- butan + C5	% m/m		6,1		Nehodnocen
	- isobutan	% m/m		19,4		Nehodnocen
	- buteny	% m/m		11,1		Nehodnocen
	- dieny	% mol/mol		<0,1		Nehodnocen
	Zbytek po odpaření	mg/kg	SOP 119 (ČSN EN 15471)	22	1,7	Vyhovuje
					74	Vyhovuje

Výsledek hodnocení: Ve zkoušených ukazatelích VYHOVUJE limitním hodnotám ČSN EN 589 +A1 (2012)

Laboratorní zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1.
 • Vzorek odebral pracovník laboratoře SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, č. 1152.1, podle SOP 98 - Odběr vzorků plynných a zkapalněných paliv
 Inspekční činnost (vyhodnocení výsledků) provedena podle SIP 4.1 v souladu s ČSN EN ISO/IEC 17020:2012.



Datum ukončení inspekce a vydání zprávy: 11.01.2019

Inspekční činnost provedl: Hana Kramolišová

Inspekční zprávu schválil: Bc. Jan Špinka, vedoucí inspekčního orgánu