

Zkušební laboratoř č. 1152.1 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 58407

Zákazník# Česká obchodní inspekce
Štěpánská 15, 120 00 Praha 2

Objednávka **Číslo zakázky** 5280

Číslo vzorku, produkt# 58407 **LPG pro pohon**

Specifikace vzorku# 2/31/21/V

Množství, typ vzorkovnice 0,4 + 0,4 retence litr

Datum odběru 12.01.2021

Místo odběru vzorku

Vzorek odebral Odebráno pracovníkem SGS

**Odběr v rozsahu akreditace-
postup** SOP 98 (ČSN EN ISO 4257) - LPG; CNG

Zkoušky zadal Inspekční orgán

Datum přijetí vzorku 12.01.2021

Datum schválení protokolu 14.01.2021

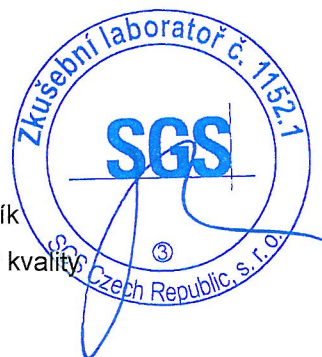
Protokol vystavil Pavel Jiřík

Datum vystavení: 14.01.2021

Schválil:

Pavel Jiřík

manažer kvality



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku v dodaném stavu, pokud není uvedeno jinak. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o přesnosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367, ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2. Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý. Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků. Informace označené symbolem „#“ jsou poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nenes odpovědnost.

SGS Czech Republic, s.r.o.

Divize paliv a maziv, Zkušební laboratoř, U Trati 42, 100 00 Praha 10, Česká republika
fakturační adresa: K Hájům 1233/2, 155 00 Praha 5, Česká republika
IČ: 48589241, zapsána v OR MS Praha, odd. C, vl. 18205, dne 8.3.1993
t +420 274 021 310 e sgs.czech@sgs.com www.sgsgroup.cz

Zkušební protokol č. 58407

Kód	Název zkoušky, parametry	Jednotka	Výsledek	Datum	Zkušební postup
11	Síra	mg/kg	13,0	13.01.2021	SOP 101 (ČSN EN 17178)
11	Oktanové číslo motorovou metodou LPG		93,7	13.01.2021	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
11	Korozivní působení na měď 1 hod/40 °C LPG			13.01.2021	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
	Korozivní působení na měď 1hod./40°C LPG	stupeň	třída1		
11	Uhlovodíkové složení LPG			13.01.2021	SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	59,3		
	propan	% m/m	0,8		
	butan + C5	% m/m	23,6		
	isobutan	% m/m	13,4		
	buteny	% m/m	2,9		
	dieny	% m/m	<0,1		
11	Sirovodík kvalitativně		negativní	13.01.2021	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	<20	14.01.2021	SOP 119 (ČSN EN 15471)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1...= zkouška v rozsahu akreditace; 2...= zkouška mimo rozsah akreditace. Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laboratoř Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...3=mobilní laboratoř, U Trati 42, Praha 10; ...1*=mimo stálé prostory laboratoře; ...9=externí subdodavatel
(f) – zkušební postup změněn v rámci flexibilního rozsahu akreditace

Poznámka	
----------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 101 (ČSN EN 17178)	Analýzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 3 % hodnoty výsledku.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Výpočetem z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 (ČSN EN 589, ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 0,8 % m/m.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota stanovení je 15 % hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla stanovena v souladu s dokumentem EA-4/16.
